

Système de surveillance complet pour la mesure automatique et continue de la Demande Chimique en Oxygène (Indice de Permanganate DCO) dans les eaux de surface.

- Pour la détermination titrimétrique en ligne et en continue de la DCO (Indice de permanganate) selon la norme **ISO 8467**.
- Disponible dans ces plages de mesure :
 - Topaz DCO (Permanganate) LR:** 0.6 à 10 ppm
 - Topaz DCO (Permanganate) HR:** 10 à 200 ppm
- Système complet comprenant l'électronique de mesure et de contrôle, l'unité de mesure, le contrôle de débit, la cuve de mesure et le système d'injection des réactifs.
- Boîtier analyseur robuste et de haute qualité en acier inoxydable peint 316L.
- Mesure du zéro électrique en automatique à chaque cycle de mesure.
- Nettoyage automatique de la cuve de mesure.
- Cycle de blanc automatique.
- 5 pompes péristaltiques facilement accessibles pour un dosage précis et automatique des réactifs chimique.
- 2 sorties analogiques et 6 sorties relais pour les alarmes pour chaque flux d'échantillon.
- Interface RS485 Modbus/JBUS RTU.
- Grand écran LCD couleur rétroéclairé pour la lecture simultanée de toutes les valeurs mesurées et des informations d'états.
- Menu simple et intuitif en Anglais ou en Français.



Seres OL Topaz Série

Analyseur	Topaz DCO (Indice de Permanganate) LR (0-6 - 10 ppm)	SOL-58.331.000
Analyseur	Topaz DCO (Indice de Permanganate) HR (10 - 200 ppm)	SOL-58.331.100
Configuration	Ethernet Interface (TCP/IP) Indiquer à SERES si adresse IP automatique ou fixe (préciser l'adresse IP)	SOL-81.410.020
Options	Kit 1 an de pièces de rechange pour Topaz DCO (Indice de Permanganate)	SOL-84.110.090
	Plateau support réactifs 316L	SOL-89.610.010

Mesure DCO KMnO4

Indice KMnO4 par méthode titrimétrique:

Chauffage à 90°C en présence d'acide sulfurique et d'une concentration connue de permanganate de potassium. Réduction partielle du permanganate par les matières oxydantes présentes dans l'échantillon. Réduction de l'excès éventuel de permanganate à l'aide d'oxalate de sodium. Titration en retour par le permanganate de potassium de l'excès d'oxalate.

Temps de cycle 30-40 min.

Capteurs/équipements de mesure

Longueur d'onde de la mesure 530 nm
Température cuve de mesure régulée 90°C-95°C

Analyseur Plage de mesure

Topaz DCO (Permanganate) LR 0.6-10 ppm
Limite de Détection 0.6ppm
Limite de Quantification 1.5ppm
Répétabilité ± 3 % FS
Précision ± 5% FS ou ±1ppm (le plus grand des deux)

Topaz DCO (Permanganate) HR 10-200 ppm
Limite de Détection 10 ppm
Répétabilité ± 3 % FS
Précision ± 5% FS or ±1ppm (le plus grand des deux)

Réglage automatique de la ligne de base.

Spécifications et Fonctionnalités

Type de pompes péristaltiques
Nombre de pompes 5

Alimentation électrique

Tension: 110 - 240 VAC
Fréquence: 50/60 Hz
Consommation électrique: max. 300 VA.

Ecran

Affichage: LCD couleur, 7", écran tactile

Affichage de la valeur mesurée, de l'état de l'alarme et de l'heure pendant le fonctionnement.

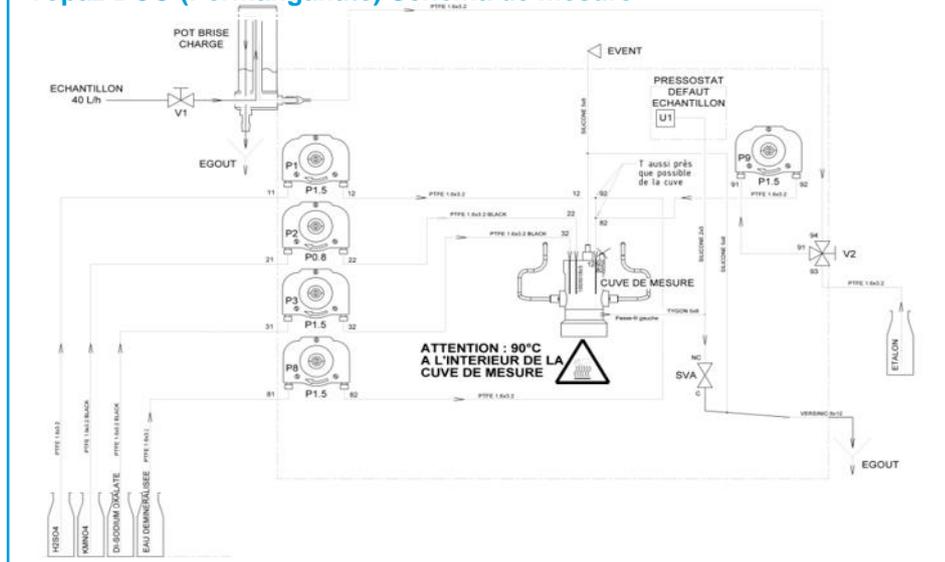
Interface intelligente et intuitive basée sur des sections de menu distinctes: "Mesure", "Diagnostic" et "Outils".

Menus utilisateur en Anglais et en Français.

Protection par mot de passe et stockage des enregistrements de données.

Stockage et affichage graphique de l'historique des mesures.

Topaz DCO (Permanganate) Schéma de mesure



Relais d'alarme

1 alarme récapitulative pour "défaut analyseur"

Charge maximum: 1 A / 24 V

Sorties relais

2 contacts secs pour chaque voie, programmables pour les seuils (bas et haut).
1 contact sec de défaut débit échantillon pour chaque voie.
1 sortie pour l'indication de mesure active pour chaque voie.
1 sortie pour indication maintenance.

Charge maximum: 1 A / 24 V

Entrées de Signaux

1 entrée pour "Commande d'arrêt en fin de cycle".

Signaux de sortie

2 sorties de signaux programmables pour les valeurs mesurées (librement modulable, linéaire).

Boucle de courant: 4 - 20 mA

Interface de communication

Interface RS485 (isolation galvanique) avec protocole Modbus/JBUS RTU.

Interface Ethernet (TCP/IP) en option.

Spécifications de l'analyseur

Conditions d'échantillonnage

Débit: min 30 l/h
optimum 40 l/h
Température: 5 à 40 °C
Pression d'entrée (25 °C): 0.1 à 2.0 bars
Pression de sortie: sans pression
Taille max. des particules: < 20 µm

Conditions ambiantes

Température: 5 à 40 °C
Humidité: 10 à 80% rel.
L'installation dans un local fermé, protégé, tempéré est préconisée.

Connexions hydrauliques

Entrée échantillon: 1/4" BSP F
Sortie d'échantillon: tube souple D INT 9
Sortie vers rejet: tube souple D INT 12

Boîtier

Dimensions: 780 x 570 x 370 mm
Matériau: Acier inoxydable 316L
Poids total: 35 kg
Degré de protection: IP 55

Spécifications des réactifs*

Type **Code**
Di-Sodium Oxalate 5 mmol/l RXX156
Consommation réactif 2.3l/mois

Potassium Permanganate 2,5 mmol/l RXX157
Consommation réactif 2 to 11l/mois

Acide Sulfurique 2mol/l (4N) RXX158
Consommation réactif 2.8l/mois

Eau Déminéralisée (Dilution et nettoyage)
Consommation réactif 20 à 40l/mois

* Stockage : frais, sec, bien ventilé

Seres OL Analyseur Topaz DCO (Indice de Permanganate)

Datasheet No. DfrSOL58331x00

