

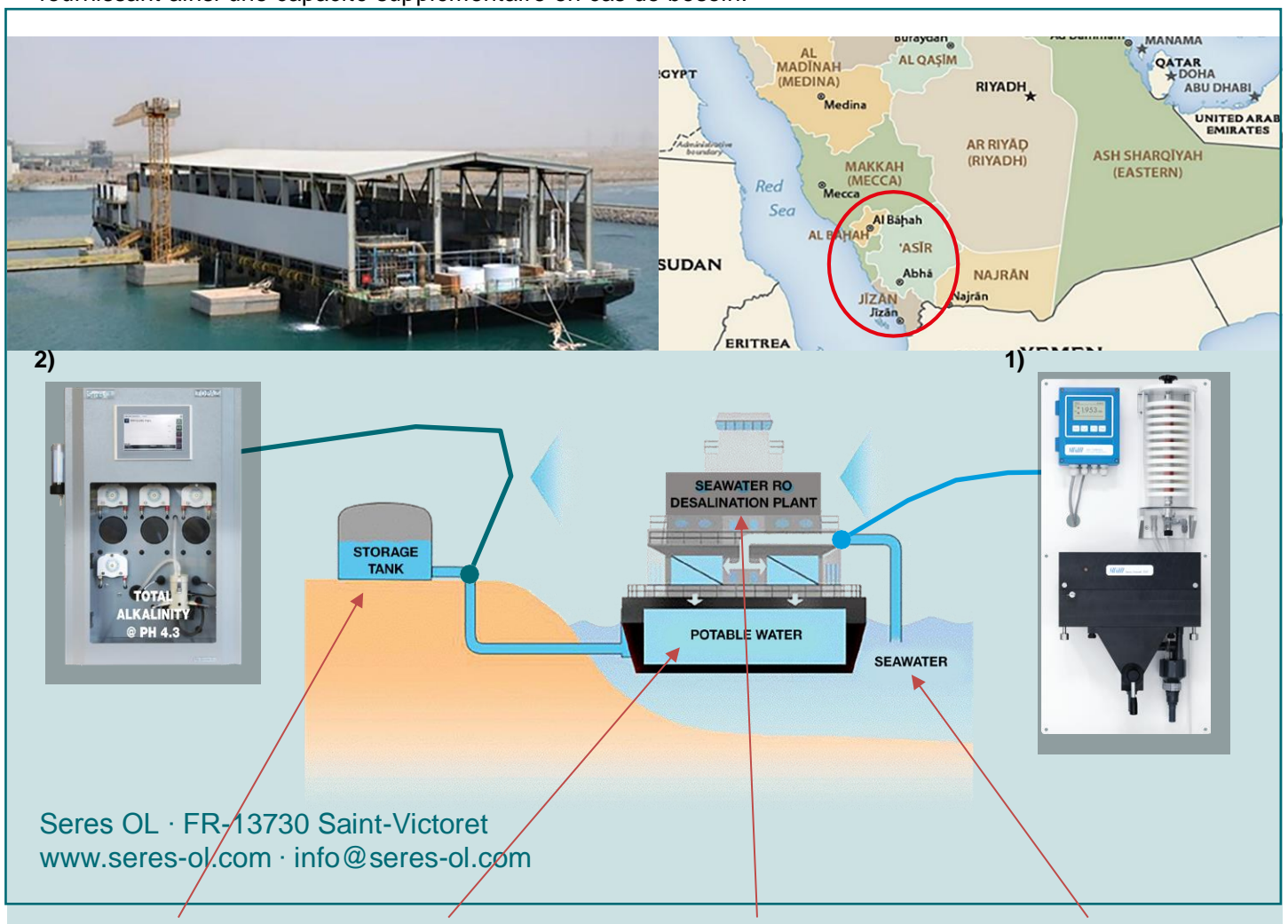
Note d'Application Topaz Alcalinité

Analyseurs d'Alcalinité et de Turbidité pour une Station Flottante de Dessalement d'Eau de Mer de 3x50'000 m³/day

Swan Analytical Middle East a fourni un lot d'équipements composé d'analyseurs de turbidité Swan AMI (1) pour surveiller l'entrée et la sortie de l'eau de mer sur cette installation et d'analyseurs d'alcalinité Seres Topaz (2) pour contrôler l'eau produite par osmose inverse (RO) avant de la fournir au réservoir de stockage à terre. L'analyse continue en ligne de ces paramètres permet d'assurer un fonctionnement efficace des membranes d'osmose inverse et de garantir un approvisionnement en eau sûre et de qualité requise.

Le projet comprend la création de trois stations flottantes pour le dessalement de l'eau et le transfert de l'eau dessalée des stations vers des réservoirs de dessalement. Chaque station aura une capacité de 50 000 mètres cubes par jour, pour une capacité totale de 150 000 mètres cubes par jour. Le projet sera opérationnel pendant 20 ans, à compter de la date d'exploitation commerciale, qui devrait avoir lieu au quatrième trimestre de 2020.

Les trois unités seront installées sur des barges au large de la côte de la mer Rouge, d'abord en face des installations de dessalement d'Al Shaqiq, dans le sud-ouest, pour y alimenter les réservoirs et approvisionner les provinces de Jazan et d'Asir. Les unités mobiles auront la possibilité de se déplacer le long de la côte jusqu'à n'importe quelle usine de dessalement par osmose inverse d'Arabie saoudite, fournissant ainsi une capacité supplémentaire en cas de besoin.



Réservoir de stockage

Eau potable

Station de dessalement de l'eau de mer

Eau de mer

Application Note